



HYXAL-ALU-KABELPRITSCHEN VON ROWA-MOSER:

Die Vorteile nutzen

Die Hyxal-Alu-Kabelpritschen aus dem Hause Rowa-Moser bieten Handlungsvorteile, sind kosteneffizient und zudem optisch attraktiv. Kein Wunder, dass sie schon in vielen Projekten der Papier- und Zellstoffindustrie, in der Stahl- und Holzindustrie sowie im Kraftwerksbau erfolgreich im Einsatz stehen.

Seit 2011 werden die Aluminium-Kabelpritschen der Marke Hyxal in Eigenproduktion von Rowa-Moser hergestellt. Das Sortiment umfasst vier Kabelpritschensysteme mit verschiedenen Belastungsmöglichkeiten und Holmhöhen. Da sie auf einem Baukastensystem basieren, ist es möglich, mit wenigen Bauteilen sämtliche Baustellenanforderungen, wenn nötig vor Ort, schnell und einfach zu lösen. Auch das

Zubehör ist universell für sämtliche Typen einsetzbar, sodass man mit dem Hyxal-Kabelpritschensystem eine Vielzahl technischer Lösungen für verschiedenste Anwendungsgebiete realisieren kann.

Die Hyxal-Kabelpritschen sind – einschließlich des Zubehörs – antimagnetisch, korrosions- und UV-beständig und daher auch zur Verarbeitung in Tunnel- oder Freiluft-Anwendungen bestens



Erleben Sie die Rowa-Moser-Schauräume!

Innovative LED-Leuchten, Elektro-Heizungssysteme mit neuester Infrarottechnik, moderne Gesamtlösungen für Büros, von Doppel- und Hohlraumböden bis zu Office-Tischlösungen: Die einzigartigen Rowa-Moser-Schauräu-

me in Innsbruck und Guntramsdorf bieten Architekten, Planern, Elektrotechnikern und ihren Kunden die Möglichkeit, Installationslösungen live in Funktion zu sehen und kompetent beraten zu werden.



Hyxal-Alu-Kabelpritschen: Die hohe Festigkeit des Materials und das geringe Eigengewicht ermöglichen hohe Belastungen und große Stützweiten



Rowa-Moser bietet auch für die Installation der Kabelpritschen sein bewährtes Montageservice an

geeignet. Dazu kommt die Frostbeständigkeit des Materials, wodurch auch bei großen Temperaturunterschieden das Reißen oder Brechen von Aluminium ausgeschlossen werden kann. Darüber hinaus überzeugt Aluminium durch optisch attraktives Aussehen und hohe Materialwertigkeit.

Die Hyxal-Alu-Kabelpritschen sind zudem um ca. 60 % leichter als vergleichbare Kabelpritschen aus Stahl. Das vereinfacht das Handling beim Transport wie auf der Baustelle und ermöglicht eine schnellere Verarbeitung. Die durch eine spezielle Profilgestaltung erreichte hohe Festigkeit des Materials und das geringe Eigengewicht ermöglichen hohe Belastungen und große Stützweiten. Größere Stützabstände wiederum bedeuten weniger Zubehörteile und damit weitere Material- und Montagekosteneinsparungen. Darüber hinaus bie-

tet Rowa-Moser für die Installation der Kabelpritschen sein bewährtes Montageservice an.

Top-lieferfähig

Die Eigenproduktion macht Rowa-Moser prompt lieferfähig, sodass gewünschte Installationslösungen innerhalb weniger Tage zur Verfügung stehen. Darüber hinaus sind im Linzer Zentrallager permanent 4.000 bis 5.000 m Alu-Kabelpritschen samt Zubehör vorrätig.

Dass Rowa-Moser als Projektpartner sehr geschätzt wird, zeigen aktuelle Projekte, wie jenes des Holz-Komplettanbieters Binderholz in Jenbach, der Post-Briefsortieranlage Essacherstraße in Hall und des Holzindustrieunternehmens Schweighofer Fiber in Hallein: Bei allen hat Rowa-Moser die Hyxal-Alu-Kabelpritschen samt Zubehör geliefert und montiert. Bei Schweighofer Fiber wurden zudem die

Der Spezialist für Office-Lösungen

EVOLine-Anschlussysteme und Tisch-Lösungen – flexibel, optimal aufeinander abgestimmt und ab Lager lieferbar: alles aus einer Hand von Rowa-Moser, dem Spezialisten für komplette Office-Lösungen.



EVOLine Port Push

Doppelböden mit Technik von Rowa-Moser ausgestattet.

Bei der Fa. Feurstein in Traun wurden zum Ausbau der Streichfarbenaufbereitung insgesamt 3.500 m Hyxal-Alu-Kabelpritschen samt Zubehör geliefert und montiert.

Mit dem Neubau des Obervermuntwerk II ist derzeit das zweitgrößte Kraftwerk der Illwerke AG in Vorarlberg im Entstehen. Der Beitrag von Rowa-Moser zu diesem Großprojekt: 4.000 m Hyxal-Alu-Kabelpritschen mit Zubehör.

Lkw-Spezialist MAN arbeitet in seinem Werk Steyr mit modernsten Produktions- und Logistikmethoden. Für einen reibungslosen Betrieb im dortigen Gebäude 17 sorgen auch die Hyxal-Alu-Kabelpritschen von Rowa-Moser. Ausführender Elektriker war die Firma Schubert

Elektroanlagen aus Obergrafendorf.

Seit vielen Jahren stattet Rowa-Moser zudem erfolgreich und zur vollsten Zufriedenheit der Auftraggeber Projekte der Voest Linz und Voest Donawitz sowie des Chemieparks Linz mit Hyxal-Alu-Kabelpritschen aus.

Weitere Informationen:
Rowa-Moser Innsbruck (0512/33 770, office.ibk@rowa-moser.at)
Klagenfurt (0463/35 559, office.klgft@rowa-moser.at)
Linz/Leonding (0732/68 00 88, office.linz@rowa-moser.at)
Hohenems/Vorarlberg (05576/72674, office.vbg@rowa-moser.at)
Vertriebspartner Guntramsdorf (02236/53 435, office.gtdf@rowa-moser.at)
www.rowa-moser.at



Aufgrund der Eigenproduktion ist Rowa-Moser prompt lieferfähig, sodass gewünschte Installationslösungen innerhalb weniger Tage zur Verfügung stehen

ROWA-MOSER BIETET:

Installationsrohre für jeden Bedarf

Ein Komplettangebot und das mit verschiedensten Materialien offeriert Rowa-Moser auch im Bereich Rohre: Alu-, Stahl- und Edelstahlrohre sind für jede Anforderung verfügbar.

Bei den Installationsrohren aus Aluminium stehen Steckrohre (Länge 3.000 mm, Durchmesser 16 bis 63 mm), dazu passende Steckbögen, Bögen für die Muffenverarbeitung, Steckmuffen, Endtüllen, Schraubabstand- und Klemmschellen sowie Ankerschienen, Gleitmutter und Kabelschutzschläuche zur Verfügung. **Sämtliche Aluminiumrohre von Rowa-Moser sind biegsam.**

Zum Sortiment im Bereich Stahlrohre zählen feuerschlussverzinnte Steckrohre (Länge 3.000 mm, Durchmesser 16 bis

Alu-, Stahl- und
Edelstahlrohre:
Rowa-Moser steht
für prompte
Lieferfähigkeit



Stark gefragt bei Kraftwerks-, Gewerbe- und Industrieprojekten: Rohre aus dem Rowa-Moser-Sortiment

Alu-, Stahl- und Edelstahlrohre inklusive Zubehör vorrätig. Zu den mit Installationsrohren aus dem Hause Rowa-Moser realisierten Projekten zählen aktuell die Illwerke mit dem Obervermuntwerk II (5.000 m Alu-Rohre und Zubehör), MMK – Mayr-Melnhof Karton in Frohnleiten (ca. 3.000 m Alu-Rohre) und die AMAG Austria in Ranshofen (ca. 15.000 m Alu-Rohre). Auch bei Schweighofer Fiber in Hallein entschied man sich für Alu-Rohre und Zubehör von Rowa-Moser, beim Süßwarenkonzern Haribo im deutschen Grafschaft waren es Alu- und Edelstahlrohre samt Zubehör. ●

Weitere Informationen:
Rowa-Moser Innsbruck (0512/33 770, office.ibk@rowa-moser.at)
Klagenfurt (0463/35 559, office.klgft@rowa-moser.at)
Linz/Leonding (0732/68 00 88, office.linz@rowa-moser.at)
Hohenems/Vorarlberg (05576/72674, office.vbg@rowa-moser.at)
Vertriebspartner Guntramsdorf (02236/53 435, office.gtdf@rowa-moser.at)
www.rowa-moser.at

63 mm), Steckbögen und Steckmuffen, Endtüllen aus Polyethylen, feuerschlussverzinnte bzw. sendzimirverzinnte Schraubabstandschellen sowie feuerschlussverzinnte Gewinderohre, Gewindebögen und -muffen, verzinkte Omega-Schellen, Ankerschienen, Gleitmutter und Kabelschellen.

Im Bereich Edelstahl bietet Rowa-Moser Steckrohre (Länge 6.000 mm, Durchmesser 16 bis 63 mm) in V2A und V4A an, dazu Steckbögen, Steckmuffen, Endtüllen, Schraubabstandschellen, Kabelschutzschläuche, Ankerschienen, Gleitmutter und Kabelschellen. Abzweigkästen, Kabelverschraubungen und Flanschkrallen komplettieren das umfassende Produktangebot.

Rowa-Moser bietet in diesem Zusammenhang auch prompte Lieferfähigkeit: Im Linzer Zentrallager sind permanent ca. 50.000 m



Für Ihren täglichen Gebrauch

Ankerschienen, Rohre (Alu, verzinkt und Edelstahl), Bügelschellen und Kabelbinder in verschiedensten Werkstoffen und Größen sowie der seit Jahrzehnten bewährte Roll-Profi: Was Sie als Elektriker tagtäglich verwenden, Rowa-Moser hat es preisgünstig und

prompt ab Lager lieferbar. Rowa-Moser bietet zudem für alle Produktbereiche sein bewährtes Montage-Service an. Elektroinstallationsfirmen profitieren dabei vom Know-how und von der Projekterfahrung des Rowa-Moser-Teams.

ROWA - MOSER
HANDELSGES. M.B.H.